

# Montážní pokyny pro výrobce systémů rozvodnic DBO RB.xx, RDm.xx, RDv.xx, DCRB.xx, DCRDm.xx, DCRDv.xx

## Úvod

Tyto pokyny jsou určeny konečnému výrobcí systému rozvodnic DBO definovaných původním výrobcem společností BONEGA, spol. s r.o. označených RB.xx (rozvodnice DBO určené převážně pro byty - do 24 modulů), RDm.xx (rozvodnice DBO určené převážně pro malé domy - od 25 do 48 modulů), nebo RDv.xx (rozvodnice DBO určené převážně pro velké domy - od 49 modulů) pro AC napájení, nebo DCRB.xx, DCRDm.xx, DCRDv.xx pro DC napájení pro smontování krytých, stabilních rozvodnic DBO určených k provozování laiky (dle ČSN EN IEC 61439-3 ed. 2:2025 Rozvaděče nízkého napětí - Část 3: Rozvodnice určené k provozování laiky (DBO) a ČSN EN IEC 61439-1 ed. 3 Rozvaděče nízkého napětí - Část 1: Všeobecná ustanovení) určených pro vnitřní i venkovní instalaci s jmenovitým proudem do  $I_{nA}$  125 A a k připojení k napěťové soustavě o jmenovitém napětí proti zemi  $U_{nV}$  max. 300 V AC, 50 Hz nebo  $U_n$  max. 1500 V DC.

**Výroba rozvodnic DBO odpovídajících výše uvedeným systémům rozvodnic DBO může být prováděna pouze pracovníky s elektrotechnickou kvalifikací dle NV č. 194/2022 Sb. § 5 - osoba znalá. Činnosti, při nichž nehrozí elektrické riziko mohou být prováděny i příslušně proškolenou osobou poučenou ve smyslu § 4 citovaného NV. Výše uvedení pracovníci musí mít prokazatelnou znalost požadavků výše uvedených norem.**

Při výrobě rozvaděčů DBO musí být dodrženy veškeré instrukce uvedené v těchto montážních pokynech a dále v níže uvedených souvisejících dokumentech:

- obecné informace o systémech rozvaděčů DBO (viz. Pokyny pro výrobce) se kterými jste vyslovili souhlas na webu <http://navrh-rozvadece.cz/> a také viz zasláná příloha
- schéma zapojení typových uspořádání a rozmístění přístrojů v rozvaděči DBO , viz zasláná příloha
- charakteristiky rozhraní, viz zasláná příloha
- protokol o kusovém ověřování, viz zasláná příloha

Správnost výpočtu tepelného zatížení při ověřování návrhu je podmíněna výhradním použitím prvků určených původním výrobcem firmou BONEGA, spol. s r.o. pro danou aplikaci, tj konkrétní rozvaděč. **Pokud se v rozvaděči DBO nachází odlišné značky a typy přístrojů, ověření návrhu pro tento rozvaděč není platné** a může hrozit tepelné přetížení (v krajním případě i požár) nebo postih od kontrolních orgánů.

**UPOZORNĚNÍ PRO REVIZNÍ TECHNIKY:**

Dokumentace je platná pouze při osazení značkami a typy přístrojů přesně dle schématu.

Výrobce rozváděče DBO je organizace přebírající odpovědnost za hotový rozváděč. Společnost BONEGA, spol. s r.o. jako původní výrobce zajistila provedení ověření návrhu systémů rozváděčů. Původní výrobce rozváděčů DBO firma BONEGA spol. s r.o. označených RB.xx, RDm.xx, RDv.xx, DCRB.xx, DCRDm.xx a DCRDv.xx nepřebírá odpovědnost za změny, které výrobce při sestavení nebo uvedení rozváděčů DBO na trh případně do provozu, by provedl mimo rozsah shora specifikovaných systémů rozváděčů DBO a za změny, které nejsou povoleny ani uvedeny v těchto pokynech a dále nebudou-li dodrženy instrukce uvedené v těchto pokynech a relevantní požadavky výše uvedených norem a souvisejících právních předpisů.

## Výroba rozváděče DBO

Výroba konečným výrobcem rozváděčů dle těchto pokynů sestává z úkonů:

- a. návržení rozváděče DBO,
- b. příprava komponentů,
- c. sestavení rozváděče DBO,
- d. značení rozváděče DBO,
- e. kusové ověřování DBO,
- f. posouzení shody a vydání EU prohlášení o shodě.

### ad a) Navržení rozváděče DBO

Ověření souladu s definovanou řadou systémů rozváděčů DBO RB.xx, RDm.xx, RDv.xx nebo DCRB.xx, DCRDm.xx a DCRDv.xx a charakteristikami rozváděčů DBO (viz dokument charakteristiky rozhraní), které zajišťují kompatibilitu se jmenovitými hodnotami obvodů, k nimž mají být rozváděče DBO připojeny a s podmínkami uvažovanými v místě instalace. Zapojení přístrojů jednotlivých obvodů musí odpovídat obdrženému schématu zapojení).

### ad b) Příprava komponentů

Komponenty použité v rozváděči DBO budou typově shodné se specifikací původního výrobce (viz seznam systémů rozváděčů DBO včetně rozpisu typových uspořádání). Počet komponentů použitých v konkrétním rozváděči DBO nesmí přesahovat počty uvedené ve specifikaci pro konkrétní typové uspořádání, avšak je možné je snížit. Ochranu proti přepětí je možné vynechat pouze v případě, že jsou v místě instalace provedena taková opatření pro snížení hodnoty přepětí, která byla zajištěna ochranou proti přepětí navrhovanou v příslušném návrhu systému rozváděčů (RB.xx, RDn.xx, RDv.xx a DCRB.xx, DCRDm.xx a DCRDv.xx).

Poznámka 1: Taková ochrana proti přepětí musí rozváděči DBO předcházet. Poznámka 2: Jističe navržené původním výrobcem lze též nahradit jističi typově shodnými o nižší hodnotě jmenovitého

proudu a ztrátového výkonu nebo v odůvodněných případech jističi typově shodnými s odlišnou vypínací charakteristikou. Poznámka 3: V rozváděči lze připustit použití schválených elektronických výrobků, na které se vztahuje NV č. 117/2016 Sb., o elektromagnetické kompatibilitě. Přitom je potřeba zkontrolovat kategorii přepětí, aby splňovaly požadavky stanovené pro celý rozváděč.

Poznámka 4: V rozváděči lze připustit použití schválených rádiových zařízení, na které se vztahuje NV č. 426/2016 Sb., o rádiových zařízeních. Přitom je potřeba zkontrolovat kategorii přepětí, aby splňovaly požadavky stanovené pro celý rozváděč.

### ad c) Sestavení rozváděče DBO

Sestavení rozváděče DBO bude provedeno kvalifikovanými pracovníky v souladu se správnou technickou praxí z hlediska zásad bezpečnosti a neohrozí-li při správné instalaci a údržbě a používání k účelu, pro který byly vyrobeny, bezpečnost osob, domácích a hospodářských zvířat nebo majetek. Požadavky správné technické praxe jsou také uvedeny v harmonizovaných normách, především ČSN EN IEC 61439-1 ed. 3:2022 a ČSN EN IEC 61439-3 ed. 2:2025.

Sestavení rozváděče DBO musí být provedeno tak, aby byly splněny požadavky ustanovení článků norem, které se na tento výrobek rozváděč nn vztahují a současně byly splněny podmínky, pro které bylo provedeno ověření návrhu systémů rozváděčů DBO RB.xx, RDm.xx, RDv.xx nebo DCRB.xx, DCRDm.xx a DCRDv.xx, tzn., že:

- Vnitřní uspořádání přístrojů v rozváděči DBO bude odpovídat odzkoušenému uspořádání dle formuláře „rozmístění přístrojů v rozváděčích DBO“.
- V rozváděčích budou použité komponenty vhodné pro podmínky použití uvedené ve formuláři „charakteristiky rozhraní“.
- Propojení přístrojů v rozváděči je navrženo tak, aby byla zajištěna co možná největší symetrie zatížení jednotlivých fází. Při snižování počtu jističích přístrojů tomuto požadavku věnujte patřičnou pozornost.
- Přístroje použité v rozvodnici DBO budou instalovány a zapojeny dle pokynů jejich výrobců.
- **UPOZORNĚNÍ:** Vodič vkládejte do dutinky s maximální pozorností tak, aby z dutinky nevyčníval některý drátek slaněného vodiče, což by mohlo mít za následek nebezpečné snížení vzdušných vzdáleností.
- **UPOZORNĚNÍ:** Jsou-li určeny dva slaněné vodiče k připojení do jedné svorky, použijte dvojdutinku.
- **UPOZORNĚNÍ:** Je nutné dodržet, aby neizolovaná část dutinek nebo odizolovaných vodičů nevyčnívaly mimo svorky přístrojů.
- V první řadě budou při výrobě použité propojovací lišty firmy BONEGA, spol. s r.o., případně i jiné typové.
- Při krácení a ukončování propojovacích lišt na požadovanou délku je třeba postupovat tak, aby:
  - z plastových vodících drážek nevyčnívala měděná část, ale byla naopak zapuštěna
  - zapuštění musí splňovat požadované vzdušné vzdálenosti a povrchové cesty
  - po řezu nezůstaly v plastu zaseknuté otřepy (špony) mědi
  - po očištění a sesazení je třeba na konce lišt nasadit koncové plastové krytky.

- **UPOZORNĚNÍ:** Použité propojovací lišty vždy ukončete originální izolační koncovkou. Pozor na Cu špony, které by mohly při použití nevhodného způsobu zkracování vtaveny do plastové lišty. Tyto vtavené špony výrazně snižují povrchové cesty! Doporučujeme Cu u poslední odbočky odstříhnout. Nedodržení tohoto požadavku může mít za následek nebezpečné snížení vzdáleností povrchových cest a vzdušných vzdáleností, čímž vzniká riziko přeskočení (zkratu).
- Při připojování vodičů ke svorkám instalovaných přístrojů dodržujte utahovací momenty stanovené výrobcem těchto přístrojů.
- Vodiče před přepětovou ochranou prostorově oddělte od vodičů za ochranou. Toto platí i pro střední a ochranné vodiče.
- Ochranný vodič přepětové ochrany připojte pokud možno co nejkratší cestou k PE (PEN) přípojnicí.
- Pro ochranný vodič přepětové ochrany použijte vodič s co možná největším možným průřezem, min. však  $CY_{zz} 16 \text{ mm}^2$ .
- Musí být dostatečný počet svorek pro PE (PEN) vodiče, současně musí být k dispozici minimálně dvě svorky pro vodiče ochranného pospojování.
- Musí být dostatečný počet svorek N vodičů i chráničových obvodů tak, aby pro každý fázový vodič výstupního obvodu byla volná minimálně jedna svorka.
- Pro rozváděč DBO proveden v I. tř. izolace musí být provedeno účinné spojení všech vodivých neživých částí rozváděče DBO se svorkou PE (PEN) vodiče přívodu. Spojení vodivých neživých částí rozváděče s ochranným obvodem budou opatřeny značkou .
- Pro rozváděče provedené ve II. tř. izolace nesmí být provedeno žádné vodivé spojení neživých vodivých částí uvnitř rozváděče. Vodivé neživé části rozváděče nesmí být spojeny s ochranným obvodem. Skříně nesmí na žádném místě pronikat vodivé části tak, aby bylo umožněno vyvedení poruchového napětí ze skříně. Uvnitř skříně musí být ochranný vodič i jeho svorky izolovány od živých částí i od vodivých neživých částí stejně jako jsou izolovány živé části.
- Otvory v kabelových vývodkách, krycích panelech atd. musí být provedeny tak, aby při správném instalování kabelů bylo dosaženo stanoveného stupně ochrany (krytí celé izolačně kryté rozváděče DBO je min. IP 2X).
- Po ukončení montáže přístrojů a jejich propojení proveďte označení přístrojů instalovaných v rozváděči tak, aby bylo identické s označením použitým na schématech zapojení.
- Konkrétní požadavky, případně další viz výše uvedené normy.
- Propojení přístrojů v rozváděči bude provedeno převážně pomocí propojovacích lišt výrobce BONEGA, spol. s r.o. doplněné propojením pomocí slaněných vodičů ukončených mačkacími dutinkami. Průřez vodičů bude volen v závislosti na maximálním proudu příslušných obvodů dle tabulky č. 1.

Tabulka č. 1 (platí pro jednožilové kabely dotýkající se volně ve vzduchu)

Jmenovitý proud A	Plné nebo slaněné vodiče - Průřezy $\text{mm}^2$		Ohebné vodiče - Průřezy $\text{mm}^2$	
	min.	max.	min.	max.
6	0,75	1,5	0,5	1,5

Jmenovitý proud A	Plné nebo slané vodiče - Průřezy mm <sup>2</sup>		Ohebné vodiče - Průřezy mm <sup>2</sup>	
	min.	max.	min.	max.
8	1	2,5	0,75	2,5
10	1	2,5	0,75	2,5
13	1	2,5	0,75	2,5
16	1,5	4	1	4
20	1,5	6	1	4
25	2,5	6	1,5	4
32	2,5	10	1,5	6
40	4	16	2,5	10
63	6	25	6	16
80	10	35	10	25
100	16	50	16	35
125	25	70	25	50

- Budou-li vnější vodiče připojeny přímo k vestavěným přístrojům, platí průřezy uvedené v příslušných specifikacích přístroje.
- V případech, kdy je nutné zajistit jiné vodiče, než které jsou výše stanovené, musí být dosaženo zvláštní dohody mezi výrobcem rozváděče a uživatelem.

#### ad d) Značení rozváděče DBO

Výrobce provede značení rozváděče DBO výrobním štítkem, jehož návrh s uvedenými minimálními informacemi a symbolem CE je uveden ve formuláři „výrobní štítek“. Provedení výrobního štítku musí být takové, aby značení vyhovělo následující zkoušce. Zkouška se provádí otíráním značení rukou po dobu 15 s kusem látky namočené ve vodě a znovu po dobu 15 s kusem látky namočené v lakovém benzínu (běžně dostupné ředidlo S 6006). Po provedené zkoušce musí být značení čitelné bez přídavného zvětšení. Výrobce rozváděče je odpovědný za její zařazení do příslušné třídy ochrany a za odpovídající značení výrobku buď značkou umístěnou u svorky PE (PEN) vodiče přívodu pro rozváděč I. třídy nebo značkou umístěnou na výrobku pro rozváděče DBO II. třídy. Dále výrobce zajistí, aby bylo možné identifikovat jednotlivé obvody rozváděče a jejich ochranná zařízení tak jak je uvedeno v schématu zapojení odpovídajícím skutečnému provedení.

#### ad e) Kusové ověřování

Po smontování rozváděče, provedeném značení a přiložení průvodní dokumentace k rozváděči bude

výrobce provedeno kusové ověřování k zjišťování případných závad v materiálech a v provedení a pro potvrzení správné funkce rozvaděče v souladu s požadavky DBO ČSN EN IEC 61439-3 ed. 2:2025 kap. 11. Možný vzor dokladu o kusovém ověřování je uveden ve formuláři „kusové ověřování“.

Poznámky k jednotlivým bodům kusového ověření:

Ověřuje se buď Z - zkouškou, nebo P - prohlídkou. Součástí prohlídky může být i porovnání s uvedenými pokyny výrobce.

### 1. Existuje ověření návrhu

Ověří se, zda pracovní podmínky a použité komponenty odpovídají údajům v zadání výroby pro vyrobený rozvaděč. Pouze pro tyto požadavky platí ověření návrhu provedené původním výrobcem.

Ověřujeme prohlídkou.

### 2. Stupeň ochrany skříní

Posuzujeme, zda montáží případně úpravou skříně nebyl porušen deklarovaný stupeň ochrany (např. vývodky s nižším IP než deklarováno pro rozvaděč, nevhodná montáž přístrojů na skříň např. vynechání pryžového těsnění apod.)

Ověřujeme prohlídkou.

### 3. Vzdušné vzdálenosti a povrchové cesty

Vizuální prohlídkou zjišťujeme, zda jsou vzdušné vzdálenosti větší než níže uvedené vzdálenosti pro výrobcem stanovené hodnoty  $U^{imp}$ .

Jmenovité impulzní výdržné napětí $U^{imp}$ (kV)	Minimální vzdušná vzdálenost mm
> 2,5	1,5
4,0	3,0
6	5,5
8,0	8,0
12,0	14,0

o Platí pro stupně znečištění 3.

V případě, že není zřejmé, zda jsou skutečné hodnoty větší než uvedené, musí být provedeno měření skutečné hodnoty povrchových cest postupy dle přílohy F ČSN EN IEC 61439-1 ed. 3, případně provedena zkouška impulzním výdržným napětím požadované velikosti dle čl. 10.9.3. Aby mohlo být dosaženo stanovené hodnoty jmenovitého impulzního výdržného napětí ( $U^{imp}$ ) obvodu (pro uvedený typ rozvaděče DBO min. 4 kV), tak musí být naměřené vzdušné vzdálenosti > 3,0 mm. Pro jiné hodnoty  $U^{imp}$  viz výše uvedená tab. 1 z ČSN EN IEC 61439-1

ed. 3.

Ověřujeme prohlídkou a dle potřeby zkouškou.

4. Vizualní prohlídkou zjišťujeme, zda jsou povrchové cesty větší než níže uvedené vzdálenosti pro výrobcem stanovené hodnoty ( $U_i$ , stupeň znečištění a CTI).

Jmenovité izolační napětí $U_i$ (V) <sup>b</sup>	Minimální povrchová cesta (mm)							
	Stupeň znečištění							
	1	2			3			
	Skupina materiálů <sup>c</sup>							
	Všechny skupiny materiálů	I	II	IIIa a IIIb	I	II	IIIa	IIIb
32	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,6	1,8	1,8
50	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,7	1,9	1,9
63	1,5	1,5	1,5	1,5	1,6	1,8	2	2
80	1,5	1,5	1,5	1,5	1,7	1,9	2,1	2,1
100	1,5	1,5	1,5	1,5	1,8	2	2,2	2,2
125	1,5	1,5	1,5	1,5	1,6	2,1	2,4	2,4
160	1,5	1,5	1,5	1,6	2	2,2	2,5	2,5
200	1,5	1,5	1,5	1,6	2	2,2	2,5	2,5
250	1,5	1,5	1,8	2,5	3,2	3,6	4	4
320	1,5	1,6	2,2	3,2	4	4,5	5	5
400	1,5	2	2,8	4	5	5,6	6,3	6,3
500	1,5	2,5	3,6	5	6,3	7,1	8,0	8,0
630	1,8	3,2	4,5	6,3	8	9	10	10
800	2,4	4	5,6	8	10	11	12,5	a)
1000	3,2	5	7,1	10	12,5	14	16	
1200	4,2	6,3	9	12,5	16	18	20	
1600	5,6	8	11	16	20	22	25	

- POZN. 1 Hodnoty CTI se vztahují k hodnotám dosažených podle IEC 60112:2003, metoda A, pro použitý izolační materiál.
- POZN. 2 Hodnoty převzaté z IEC 60664-1, avšak při zachování minimální hodnoty 1,5 mm.
- a Izolace skupiny materiálů IIIb se nedoporučuje pro používání se stupněm znečištění 3

nad 630 V.

- b Jako výjimku je možné pro jmenovitá izolační napětí 127, 208, 415, 440, 660/690 a 830 V použít povrchové cesty odpovídající nižším hodnotám 125, 200, 400, 630 a 800 V.
- c Skupiny materiálů jsou tříděny podle rozsahu hodnot odolnosti proti plazivým proudům (CTI) takto (viz 3.6.16):
  - Skupina materiálů I  $600 \leq \text{CTI}$
  - Skupina materiálů II  $400 \leq \text{CTI} < 600$
  - Skupina materiálů IIIa  $175 \leq \text{CTI} < 400$
  - Skupina materiálů IIIb  $100 \leq \text{CTI} < 175$

V případě, že na základě vizuální prohlídky není zřejmé, zda jsou skutečné hodnoty větší než uvedené, musí být provedeno měření skutečné hodnoty povrchových cest postupy dle přílohy F ČSN EN IEC 61439-1 ed. 3.

Ověřujeme prohlídkou a dle potřeby zkouškou.

## 5. Ochrana před úrazem elektrickým proudem a integrita ochranných obvodů

Tento bod se vztahuje na vizuální kontrolu splnění požadavků na ochranu základní a při poruše. Provádí se vizuální kontrola ochranného obvodu a jeho svorek. Namátkově je také prováděna kontrola dotažení šroubových spojů ochranného obvodu. Speciální požadavky pro rozváděče I. tř.: Kontrolujeme připojení všech vodivých neživých částí instalovaných komponentů a cizích vodivých částí uvnitř krytu rozváděče k ochrannému obvodu. Přechodový odpor spojů ochranného obvodu netřeba měřit, bylo prováděno v rámci ověření návrhu. V rámci kusových zkoušek postačuje kontrola úplnosti vodičů ochranného obvodu a dotažení šroubových svorek. Speciální požadavky pro rozváděče II. tř.: Kontrolujeme izolování všech vodivých neživých částí instalovaných komponentů a cizích vodivých částí uvnitř krytu rozváděče od ochranného obvodu. Dále to, že žádná vodivá část, která by mohla převést nebezpečný potenciál vně izolačního krytu rozváděče tímto izolačním krytem neprochází. Ověřujeme prohlídkou a dotažení svorek zkouškou.

## 6. Vestavění spínacích přístrojů a součástí

Zjišťujeme, zda jsou dodrženy pokyny pro instalaci výrobců instalovaných součástí a zda jsou opatřeny identifikací dle dokumentace k rozváděči. Ověřujeme prohlídkou.

## 7. Vnitřní elektrické obvody a spoje

Namátkově kontrolujeme, zda jsou správně provedeny a dotaženy šroubové spoje vnitřních el. obvodů a správnost uložení instalovaných vodičů. Ověřujeme prohlídkou a zkouškou.

## 8. Svorky pro vnější vodiče

Kontrolujeme počet a typ vnějších svorek, zda-li vyhovují požadavkům ČSN EN IEC 61439-3 ed. 2:2025 Kontrolujeme informaci pro vodiče jakého materiálu jsou výstupní svorky určeny - Al x Cu. Dále kontrolujeme velikost prostoru pro připojení výstupních vodičů a další dle

požadavků čl. 8.8 ČSN EN IEC 61439-1 ed. 3.  
Ověřujeme prohlídkou.

### 9. **Mechanická funkce**

Musí být kontrolována účinnost instalovaných mechanických ovládacích prvků, blokovacích zařízení a zámků (např. mechanismus zámku otvírání dvířek rozváděče).  
Ověřujeme zkouškou.

### 10. **Dielektrické vlastnosti**

Zkouška výdržným napětím průmyslového kmitočtu musí být prováděna na všech obvodech kromě pomocných obvodů: - které jsou chráněny zařízením jisticím před zkratem se jmenovitým proudem nepřesahujícím 16 A; - pokud zkouška elektrické funkce byla předtím provedena při jmenovitém pracovním napětí, pro něž jsou pomocné obvody navrženy. Zkouška se provádí přiložením zkušebního napětí velikosti 50%  $U_i$  a po té plynule zvyšujeme na plnou hodnotu a udržujeme po dobu 60s. Zkušební napětí může být DC i AC průmyslového kmitočtu  
Ověřujeme zkouškou.

### 11. **Zapojení, pracovní charakteristiky a funkce**

Musí být ověřeno, že informace a značení uvedené v průvodní dokumentaci výrobce jsou kompletní. V závislosti na složitosti může být nutné zkontrolovat zapojení a provést zkoušku elektrické funkce. Ověřujeme prohlídkou, případně zkouškou.

## **ad f) Posouzení shody a vydání EU prohlášení o shodě**

Po úspěšně provedeném kusovém ověřování a naplnění požadavků NV 118/2016 Sb., lze vystavit EU prohlášení o shodě, jehož možný vzor je uveden ve formuláři "EU prohlášení o shodě". Součástí průvodní technické dokumentace každé rozvodnice DBO je i návod k instalaci a použití. Tento návod musí kromě jiného obsahovat minimálně pokyny o bezpečném instalování rozvodnice a požadavky na rozsah provádění periodických kontrol včetně jejich termínů. V případě použití komponentů, na něž se vztahují požadavky dle NV 117/2016 Sb. (EMC) nebo NV 426/2016 Sb. (RTTE) o elektromagnetické kompatibilitě musí být návod poskytnutý původním výrobcem doplněn výrobcem rozvodnice o jednotlivé dílčí návody použitých výrobků (EMC nebo RTTE).

Další nedílnou součástí každé rozvodnice DBO ze systémů rozvodnic DBO (RB.x, RDm.x, RDv.x, DCRB.xx, DCRDm.xx a DCRDv.xx) musí být i poučení o bezpečné obsluze prováděné osobami bez elektrotechnické kvalifikace.

Pokud by byly prováděny změny na již ověřené rozvodnici DBO, pak pouze při odpojení a zajištěném přívodu a mohou nastat dvě dále uvedené alternativy.

1. Při výrobě a následném uvedení na trh nebo do provozu rozváděče DBO určitého systému

rozdávěče DBO nebyl využit celý rozsah náplně definovaný původním výrobcem v příslušném systému rozváděče DBO a nově doplněné přístroje včetně jejich rozmístění a zapojení budou odpovídat příslušnému systému rozvodnic DBO, nebo

2. Při výrobě a následném uvedení na trh nebo do provozu rozváděče DBO určitého systému rozváděče DBO byl využit celý rozsah náplně definovaný původním výrobcem v příslušném systému rozváděče DBO a nově doplněné přístroje budou tudíž nad rámec vymezený pro příslušný systém rozváděče DBO.

ad 1) Výrobce dále postupuje dle pokynů původního výrobce jako při sestavení nové rozváděče DBO příslušného definovaného systému rozváděče DBO.

ad 2) Výrobce dále postupuje dle požadavků zák. č. 90/2016. tj. jedná se o výrobu nového rozváděče.

Původním výrobcem je umožněno stažení vygenerované dokumentace i k dříve vyrobeným rozváděčům v rámci této aplikace. Později stažená dokumentace je automaticky aktualizována dle předpisů platných v době jejího stažení. Na případné odchylky si původní výrobce vyhrazuje právo.